

条码产品

条码检测仪

条码打印机

- 美国Intermec
- 美国斑马Zebra
- 美国Datamax
- 美国科立得Cognitive
- 美国Printronix
- 日本佐藤Sato
- 日本Ring
- 日本Toshiba-Tec
- 日本新盛shinsei
- 日本西铁城citizen
- 台湾Godex
- 台湾TSC
- 韩国Woosim
- 德国CAB

条码扫描器

- 美国intermec
- 美国Symbol
- 美国HHP(honeywell)
- 美国Metrologic
- 美国Microscan
- 美国PSC
- 意大利Datalogic
- 福建新大陆
- 台湾IMC
- 台湾Gyoung
- 台湾CipherLAB
- 日本DENSO
- 日本Opticon
- 日本东研tohken

数据采集终端

- 美国intermec
- 美国Symbol
- 美国Metrologic
- 美国HHP(honeywell)
- 美国双成
- 日本DENSO
- 日本Casio
- 日本keyence
- 韩国蓝鸟bluebird
- 韩国M3
- 福建新大陆
- 台湾CipherLAB
- 台湾Gyoung

无线局域网

- 美国intermec
- 美国Symbol

不干胶标签

条码碳带

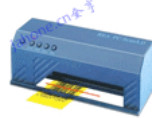
- IMC系列碳带
- 标准腊基碳带
- 混合基碳带
- 树脂基碳带
- 水洗布专用树脂碳带

条码打印软件

条码检测仪

条码打印机配件

REA PC-SCAN条形码检测仪



符合最新国家标准 GB/T18348-2001 在计算机上进行传统法, 评估、CEN 或 ANSI 法评估。广泛应用于印刷行业和高精度条码检测行业, 如烟草行业  
 综述: 该装置是由电机控制的、带红色激光二极管的精确测量装置。测量数据和反射值都通过串口输入到计算机。分析软件在 Windows 平台上运行, 并自动识别通用的条码象征法, 能检测测试值是否在传统和 CEN 或 ANSI 标准评估的限定范围内。测试结果显示在显示器上清楚地显示。"传统评估"和 CEN 或 ANSI 评估并行显示。传统评估提供 PCS (即: 印刷对比度信号) 和测量值的条码及间距偏移等具体信息。CEN 或 ANSI 评估是在对扫描反射值的曲线进行详细分析后将条码分级。可以预设一个最低质量级别。除测量在不同产品(如: 标签、纸盒、瓶子、罐头、管子等)上的印刷条码外, 本仪器还可以根据 film master 标准测出正负 Film Master。

检测规程和评估: REA PC-Scan 严格将传统评估和 CEN 或 ANSI 评估分开, 是用户很方便地区分哪个结果属于哪种评估方法, 从而确定应遵从哪个标准。

传统评估: 自动识别通用的条码象征法的解码功能; 校验偏差, 并显示柱状图和具体数值; 测量精度 +/-2 微米; 校验 PCS, 并显示测量的最大最小和允许的最大最小值。印刷协议使两个 PCS 反射率数值进行最坏和最好对比; 可以利用最坏和最好对比提供测量结果; 对每个印刷进行色彩选择的静态对比校验; 控制标称比例和实际比例, 并提供错误信息; 根据实际和最小照明尺寸校验光边错误; 分析并计算校验和; BWR 和 BWI 用于 Film Mater 测量; 对每个测试进行自动对比度校准; 如果 CEN 或 ANSI 为平均测量值, 那么传统分析也是平均值。对扩展的反射率曲线用高亮度的十字叉丝标注受损处。

CEN/ANSI 评估: 对扫描反射率曲线的图形显示, 并可放大图形观察更详细信息。符号对比度、边缘对比度和受损处在扫描反射率图形窗口中直接显示。在扫描反射率图形窗口中可直接检测对比度和测量值。结果以百分比和达到的级别表示。总的级别曲线图和符号级别可以在所需级别进行对比。符号级别可以是 2-10 个测试结果的平均值。

可根据不同标准进行校验, 如: EN1635、ISO/IEC 15416、ANSI X3.182-1990、ANSI/UCC5。平均级别可对每个条码符号进行 2-10 次测量获得。

支持的条码象征法: EAN-8、EAN-13、UPC-A、UPC-E、EAN-Instore、带 2 位和 5 位增位的 EAN/UPC、Code 39、PZN-Code(Pharma Central Number)、Code 32(Italian Pharmacode)、2/5 Interleaved, ITF 14 和 16 位、Code 128 和 EAN128、带编码结构校验的 EAN-128。

可选条码象征法: 2/5 条码(垂直)、2/5 3 条码(矩阵)、2/5 IATA、Code 39 全 ASCII 码、Code 93、MSI、Codabar Monarch、Codabar Standard、EAN D3、Pharmacode、不能解码的条码评估的测试程序(表示所有条码和间距的实际测试值和反射率)。

技术数据: 激光法校验技术使激光扫描仪达到最佳比较结果。可选欧洲标准 CEN 的传统评估法和北美标准的 CEN/ANSI 评估法, 标准: CEN EN 1635 和 ANSI X3.182-1990。符合 EN 12647 Bar coding - 条码校验器的测试规格和 ISO/IEC CD 15426-1 自动识别和数据捕获技术 - 线性符号第 1 部分协议可通过打印机打印 PC、笔记本电脑。

最低配置: P486、66MHz、8MB RAM、100MB 硬盘(PC-Scan 仅需 2MB)、VGA 卡、显示器最低分辨率 800x600、鼠标。(计算机须自配)。1 激光装置 - 测量部分。

标准配置: 155mm 测量区域(激光装置尺寸: 251 x 84 x 92 w x d x h 单位 mm)

可选: 240mm 测量区域, 用于大条码(激光装置尺寸: 333 x 84 x 92)

5 键: 开、扫描、存储、打印、位置, 红外半导体激光 670nm, 激光级别 2 (可选: 635nm)

孔径: 在 4、6、8mil 之间可选(100、150、200 微米) 内置自动明/暗校准标准

版权所有(C) 2006—2011 上海全亨科技  
地址：上海市浦东大道1097号15号楼4E室 邮编：200135 邮箱：mail#jahone.cn  
电话：021-51088451 51088452 传真：021-50935062

